

CENTRALES ÉLECTRIQUES

1 500 bar

POUR SERRAGE HYDRAULIQUE



ACCESSOIRES DISPONIBLES :

• Flexibles page 95

MODÈLE	RÉFÉRENCE	PRESSION (bar)	DÉBIT D'HUILE (l/min)	MOTEUR	CAPACITÉ D'HUILE UTILE (litres)	POIDS (kg)	DIMENSIONS (mm)		
							A	B	C
FPT-1500-EV4/3-C7	450400228	120/1500	4,5/0,35	230 V	7	38	380	360	630
FPT-1500-EV4/3-D-C7	450400229	120/1500	4,5/0,35						
FPT-2000-EV4/3-C7	450400230	120/2000	3,7/0,12						
FPT-2000-EV4/3-D-C7	450400231	185/2000	3,2/0,15						

