


# VÉRINS ALUMINIUM

700 bar


## SIMPLE EFFET



**HAC/S**

Force : 20 à 100 tonnes  
Course : 50 à 150 mm  
Type de retour : ressort

## DOUBLE EFFET



**HAC/H**

Force : 100 à 150 tonnes  
Course : 50 à 250 mm  
Type de retour : hydraulique



HAC/S



HAC/H

- L'utilisation de l'aluminium permet une diminution du poids des outils. C'est un avantage indéniable pour l'amélioration des conditions de travail.
- Les vérins aluminium sont 2 fois plus légers que leurs homologues en acier.
- L'anodisation du corps et de la tige offre une protection anti-corrosion remarquable.

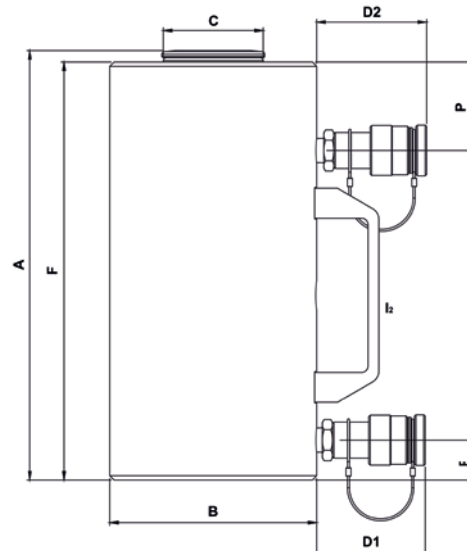
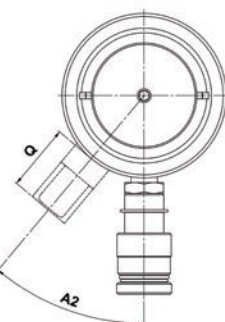
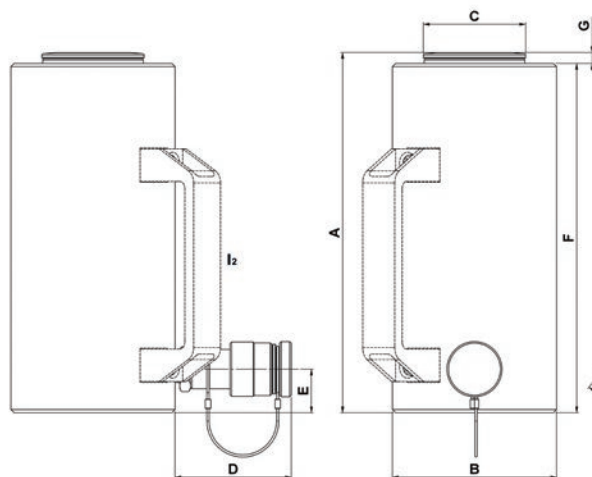
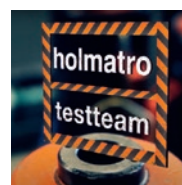
### ACCESSOIRES DISPONIBLES :

- Têtes oscillantes [page 31](#)

### PARTICULARITÉS :

- 2 fois plus légers que les modèles acier.
- Anodisation complète du vérin pour une meilleure résistance.
- Utilisable dans toutes les positions.
- Les plus légers du marché.


Scannez le QR code ci-dessous pour découvrir la robustesse des vérins aluminium Holmatro face aux vérins acier.



HAC/S																		
FORCE (t)	COURSE (mm)	HAUTEUR FERMÉE (mm)	MODÈLE	RÉFÉRENCE	CAPACITÉ (kN/t)	SURFACE PISTON (cm <sup>2</sup> )	VOLUME D'HUILE (cm <sup>3</sup> )	POIDS (kg)	DIMENSIONS (mm)									
									A	B	C	D	E	F	G	Q	Anle A2	Type I
20	50	164	HAC 20 S 5	100112267	204/20,8	28,3	141	2,6	164	82	52	76	25	157	7	-	-	-
	100	214	HAC 20 S 10	100112265			283	3,2	214					207				
	150	264	HAC 20 S 15	100112261			424	3,9	264					257				
30	50	182	HAC 30 S 5	100112269	318,1/32,4	44,2	221	4,7	182	106	66	76	28	175	7	-	-	-
	100	232	HAC 30 S 10	100112268			442	5,9	232					225				
	150	282	HAC 30 S 15	100112262			663	7	282					275				
50	50	183	HAC 50 S 5	100112271	510,4/52	70,9	354	6,9	183	130	72	76	30	175	8	-	-	-
	100	233	HAC 50 S 10	100112270			709	8,3	233					225				
	150	283	HAC 50 S 15	100112263			1063	9,6	283					275				
100	50	225	HAC 100 S 5	100112273	1030,6/105,1	143	716	17,8	225	189	107	76	35	217	8	44	40	I <sup>2</sup>
	100	275	HAC 100 S 10	100112272			1431	20,9	275					321				
	150	325	HAC 100 S 15	100112264			2147	24,1	325					317				

HAC/H																		
FORCE (t)	COURSE (mm)	HAUTEUR FERMÉE (mm)	MODÈLE	RÉFÉRENCE	CAPACITÉ (kN/t)	SURFACE PISTON (cm <sup>2</sup> )	VOLUME D'HUILE (cc)	POIDS (kg)	DIMENSIONS (mm)									
									A	B	C	D1	D2	E	F	P	Type I	
30	50	197	HAC 30 H 5	100122086	318,1/32,4	44,2	221	6,9	197	125	65	76	76	28	191,1	72	-	-
	100	247	HAC 30 H 10	100122085			442	8,5	247						241,5			
	150	297	HAC 30 H 15	100122080			663	10,2	297						291,5			
50	50	201	HAC 50 H 5	100122095	510,4/52	70,9	354	9,5	201	145	70	76	76	28	354	72	-	-
	100	251	HAC 50 H 10	100122108			709	11,5	251						709			
	150	301	HAC 50 H 15	100122097			1063	13,3	301						1063			
100	50	246	HAC 100 H 5	100122094	1030,6/105,1	143,1	283	19,7	246	195	105	76	76	35	235	72	I <sup>2</sup>	-
	100	296	HAC 100 H 10	100122109			565	23	296						285			
	150	346	HAC 100 H 15	100122107			848	26,9	346						335			
150	50	248	HAC 150 H 5	100122075	1539,5/157	213,8	1069	27,7	248	235	125	76	76	35	240	72	I <sup>2</sup>	-
	100	298	HAC 150 H 10	100122074			2138	32,3	298						290			
	150	348	HAC 150 H 15	100122073			3207	38	348						340			



	TÊTES OSCILLANTES HAC/S-H				
	RÉFÉRENCE	DÉSIGNATION	POUR VÉRINS...	Hauteur supplémentaire	
				mm	Ø
100182164	TS HAC 20	HAC 20	8	45	
100182163	TS HAC 30	HAC 30	8	45	
100182165	TS HAC 50	HAC 50	9	70	
100182159	TS HAC 100	HAC 100	12	105	
100182161	TS HAC 150	HAC 150	12	105	